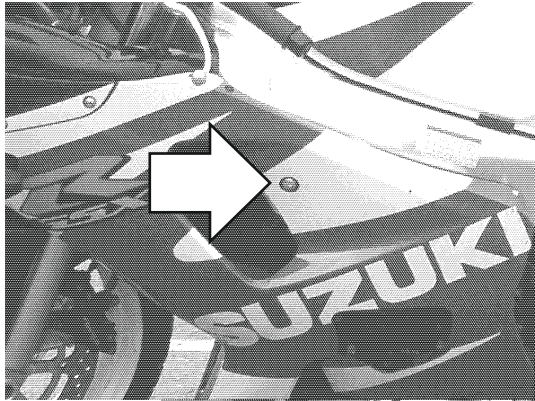


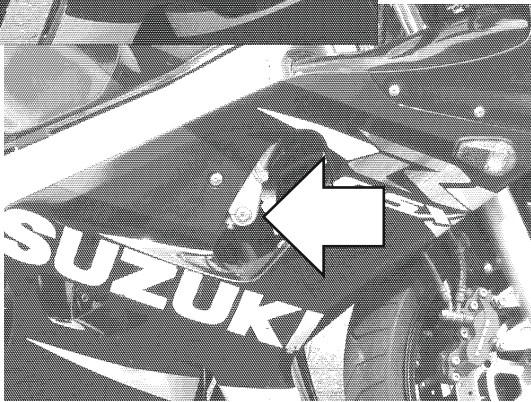
# SUZUKI GSX-R

600 '01-'03 / 750 '00-'03

kod produktu: X10311



Miejsce montażu (lewa strona)

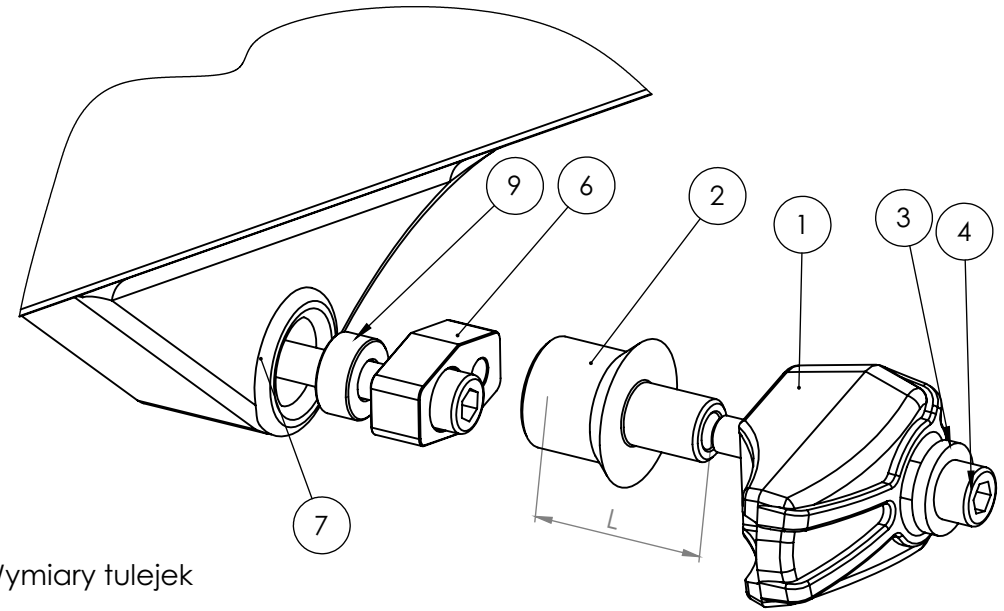


Miejsce montażu (prawa strona)

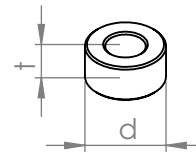
## Assembly instructions

1. Remove the original bolts indicated with the arrows on the assembly position scheme above.
2. Cut the semicircular hole in the LEFT fairing. The nest of the original bolt must be uncovered.
3. Replace the original bolt by the new mounting bolt (parts #7), the spacer 1 (parts #9) and adapter (part #6) according to the scheme on the right page. Put the adapter (part #6) in the right position according to the drawing on the right page.
3. Assemble the slider, round cylindrical body, the bolt and the steel sleeve (parts #1, #2, #3 and #4) according to the drawing on the right page. Put them into the threaded hole in adapter (part #6).
4. Same operation is required in another side of the motorbike.

We suggest to use the threadlocker (eg. Loctite®) to make sure that the vibrations of the engine do not loosen the bolts.



Wymiary tulejek



Schemat montażu (obie strony)

Nr części	Nazwa części	Lewa strona (kiedy siedzisz na motocyklu)	Strona prawa
1	Ślizgacz	1 szt.	1 szt.
2	Cylindryczny korpus	L = 35 mm	L = 30 mm
3	Podkładka stalowa	1 szt.	1 szt.
4	Śruba imbusowa klasy 8,8	M10x55 mm	M10x50 mm
5	Tuleja dystansowa	-	-
6	Adapter	Stalowy	Stalowy
7	Śruba mocująca 1	M10x1,25x80 mm	M10x1,25x55 mm
8	Śruba mocująca 2	-	-
9	Tuleja 1	t=20 mm, d=20 mm	t=20 mm, d= 5 mm
10	Tuleja 2	-	-
11	Nakrętka	-	-
12	Podkładka	-	-

## WAŻNA INFORMACJA

NIE MA DWÓCH TAKICH SAMYCH WYPADKÓW. O TYM JAK ZACHOWA SIĘ MOTOCYKL DECYDUJE FIZYKA. JEŻELI 200 KILOGRAMÓW UDERZY O ASFALT, ZAZWYCZAJ DZIEJE SIĘ COŚ ZŁEGO. PRZY PROJEKTOWANIU CRASH PADÓW I STREF KONTROLOWANEGO ZGIĘCIA STOSUJEMY ZAAWANSOWANE OPROGRAMOWANIE I STARAMY SIĘ PRZEWDZIĘĆ, JAK ZACHOWA SIĘ KONSTRUKCJA. NIE JESTEŚMY JEDNAK W STANIE BRĄC ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA WSZYSTKO, CO WYDARZY SIĘ NA DRODZE, W TYM ZA SZKODY, KTÓRE POWSTAŁY POMIMO STOSOWANIA ZABEZPIECZEŃ.

PRODUKT JEST W CAŁOŚCI WYKONANY W POLSCE.

PRODUKT JEST PRZEZNACZONY DO STOSOWANIA PRZEZ PROFESJONALISTÓW NA CERTYFIKOWANYCH TORACH.